

FABRİKAMIZ KULE DİFÜZÖRÜ VE HAŞLAMA ÜNİTESİNİN ENSTRÜMANTASYON SİNYAL KABLOSU, ENSTRÜMAN BESLEME KABLOSU, HABERLEŞME KABLOSU VE MOTOR BESLEME KABLOSU ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. İŞİN KONUSU

- Bu teknik şartname, muhtelif işler kapsamında temin edilecek enstrümantasyon sinyal kabloları, enstrüman besleme kabloları, haberleşme kabloları ve motor besleme kablolarının teknik özelliklerini, kabul ve denetim şartlarını konu alır.
- Üretici; ilgili kabloları Tablo 1 deki kablo kodu, kablo kesiti ve metrajlara göre temin edecektir.

Tablo 1

Kablo Kesiti	Kablo Cinsi	Sipariş Metrajı(m)
4*16	2XSLCH-JB	650
4*25	2XSLCH-JB	120
4*35	2XSLCH-JB	160
4*2,5	NYN	350
4*4	NYN	70
4*16	NYN	150
4*25	NYN	130
4*35	NYN	250
4*2,5	LSLCY	750
3*2,5	LSLCY	850
2*0,75	LSLCY	400
4*70	2XSLCH-JB	250
2x0,75	LIY(St)C11Y	1750
3x0,75	LIY(St)C11Y	1350
3x1,5	LIY(St)C11Y	700
Profinet haberleşme kablosu	LI-2YH(St)C11Y 2x2x22/7 AWG Profinet TYPE C	300
Topraklama kablosu (1x16 mm)	NYAF	300
Malzeme Bilgisi	Malzeme Ölçüsü	Sipariş Miktarı
Elektrik Kablo Kanalı (OG Sıcak Daldırma) ve Kapağı	060 CTN-E 500 T: 1,5	200 m
Elektrik Kablo Kanalı ve Kapağı	060 UKE 300 T: 1,5	150 m
Elektrik Kablo Kanalı ve Kapağı	060UKE 200 T: 1,5	100 m
OG Sıcak Daldırma Ek Elemanı	060 CTN-E Ek Elemanı T: 1,5	150 Adet

FABRİKAMIZ KULE DİFÜZÖRÜ VE HAŞLAMA ÜNİTESİNİN ENSTRÜMANTASYON SİNYAL KABLOSU, ENSTRÜMAN BESLEME KABLOSU, HABERLEŞME KABLOSU VE MOTOR BESLEME KABLOSU ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

Ek Elemanı	060 UK-KM Ek Elemanı T: 1,5	200 Adet
90 Derece Dönüş	060 CTE 500 YD 90°	5 Adet
Konsol	STS 500 T:2	200 Adet
Konsol	STS 300 T:2	75 Adet
Konsol	STS 200 T:2	75 Adet
U Taşıyıcı	UDY 2000	50 Adet
Pregalvaniz Kablo Kanalı	100*60mm	900 m
Pregalvaniz Kablo Kanalı	150*60mm	900 m
Pregalvaniz Kablo Kanalı	200*60mm	450 m
Pregalvaniz Kablo Kanalı	300*60mm	450 m
Pregalvaniz Kablo Kanalı Kapağı	100*60mm	900 m
Pregalvaniz Kablo Kanalı Kapağı	150*60mm	900 m
Pregalvaniz Kablo Kanalı Kapağı	200*60mm	450 m
Pregalvaniz Kablo Kanalı Kapağı	300*60mm	450 m
Pregalvaniz Kablo Kanalı T Dönüş	50*60mm	10 Adet
Pregalvaniz Kablo Kanalı T Dönüş	100*60mm	10 Adet
Pregalvaniz Kablo Kanalı T Dönüş	150*60mm	10 Adet
Pregalvaniz Kablo Kanalı T Dönüş	200*60mm	10 Adet
Pregalvaniz Kablo Kanalı T Dönüş	300*60mm	10 Adet
Pregalvaniz Kablo Kanalı T Dönüş	50*60mm	10 Adet
Pregalvaniz Kablo Kanalı T Dönüş Kapağı	100*60mm	10 Adet
Pregalvaniz Kablo Kanalı T Dönüş Kapağı	150*60mm	10 Adet
Pregalvaniz Kablo Kanalı T Dönüş Kapağı	200*60mm	10 Adet
Pregalvaniz Kablo Kanalı T Dönüş Kapağı	300*60mm	10 Adet
90 Derece Yatay Dönüş	50*60mm	25 Adet
90 Derece Yatay Dönüş	100*60mm	25 Adet
90 Derece Yatay Dönüş	150*60mm	25 Adet
90 Derece Yatay Dönüş	200*60mm	25 Adet
90 Derece Yatay Dönüş	300*60mm	25 Adet
90 Derece Yatay Dönüş Kapağı	50*60mm	25 Adet
90 Derece Yatay Dönüş Kapağı	100*60mm	25 Adet
90 Derece Yatay Dönüş Kapağı	150*60mm	25 Adet
90 Derece Yatay Dönüş Kapağı	200*60mm	25 Adet
90 Derece Yatay Dönüş Kapağı	300*60mm	25 Adet
Flexiblepre Galvaniz Esnek Kablo Kanalı	100*60mm	500 m
Flexiblepre Galvaniz Esnek Kablo Kanalı Kapağı	100*60mm	500 m
İç/Dış Flexiblepre Galvaniz Esnek Dönüş	100*60mm	10 Adet
İç/Dış Flexiblepre Galvaniz Esnek Dönüş	150*60mm	10 Adet

FABRİKAMIZ KULE DİFÜZÖRÜ VE HAŞLAMA ÜNİTESİNİN ENSTRÜMANTASYON SİNYAL KABLOSU, ENSTRÜMAN BESLEME KABLOSU, HABERLEŞME KABLOSU VE MOTOR BESLEME KABLOSU ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

İç/Dış Flexiblepre Galvaniz Esnek Dönüş	200*60mm	10 Adet
Pregalvaniz Ortadan İniş Modülü (Dikey T Bağlantı)	150*60mm	10 Adet
Pregalvaniz Ortadan İniş Modülü (Dikey T Bağlantı)	200*60mm	10 Adet
Pregalvaniz Ortadan İniş Modülü (Dikey T Bağlantı)	300*60mm	10 Adet
Tavan montaj elemanı	500 mm	100 Adet
Tavan montaj elemanı	1000 mm	100 Adet
Kanal taşıyıcı konsol	100 mm	50 Adet
Kanal taşıyıcı konsol	150 mm	50 Adet
Kanal taşıyıcı konsol	200 mm	50 Adet
Kanal taşıyıcı konsol	300 mm	50 Adet
Hortum	Metraj	
LEGRİS Poliüretan 6X4 Hortum (Kırmızı)	370 m	
LEGRİS Poliüretan 6X4 Hortum (Mavi)	370 m	
M6*12 Cıvata Takımı (Somun+Pul Dahil)	2000 Adet	

2. TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1 Enstrümantasyon Sinyal Kabloları Teknik Özellikler

2.1.1.Genel Özellikler: LIY(St)C11Y(PUR)

- Damarlar birbiri çevresinde sabit adımlı bükülü halde olmalıdır.
- 2x0,75 mm² kesiti Damarları **kırmızı, siyah** renklerinde, 4x0,75 mm² kesiti ise **sarı, kırmızı, mavi, yeşil** renklerinde olmalıdır.
- Damarların çevresinde polyester bant olmalı, alüminyum bant(AL-PES) ile ekranlanmalı, alüminyum folyonun topraklama iletkeni kalay kaplı olmalıdır.
- Damartlar PVC kompund malzeme ile izole edilmelidir.
- %70 kapamalı ince kalay kaplı bakır örgü olmalıdır.
- Damarlarda kullanılan bakır çok telli, **IEC 60228** Sınıf 5 olmalıdır.
- Kablonun TSE ve VDE standartlarına uygunluk belgesi olmalıdır.
- Dış yalıtım sağlayan malzeme, yağa, ıslak, asidik ortamlara ve sıcaklık değişimlerine dayanıklı TPUR(Termoplastik poliüretan)olmalıdır.
- Kablonun dış kılıfı RAL 7001 Gri ya da RAL 1001 Bej tonlarında olmalıdır.
- Kablo düzgün silindirik formda ve esnek bir kablo olmalıdır. Dış kılıfında her 1 metrede bir kablonun metrajını ve tipini gösterir silinmeye karşı dayanıklı etiketi olmalıdır.
- Alev gecikmesi için **IEC 60332-1**'e uygun olmalıdır.
- Kablo 1000 metrelik makaralar halinde verilmelidir.

2.1.2.Genel Özellikler: LIY(St)CY

- Damarlar birbiri çevresinde sabit adımlı bükülü halde olmalıdır.
- Damarlar **siyah** üzerine **beyaz** numara kodlamalı olmalıdır.

FABRİKAMIZ KULE DİFÜZÖRÜ VE HAŞLAMA ÜNİTESİNİN ENSTRÜMANTASYON SİNYAL KABLOSU, ENSTRÜMAN BESLEME KABLOSU, HABERLEŞME KABLOSU VE MOTOR BESLEME KABLOSU ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- c. Damarların çevresinde polyester bant olmalı, alüminyum bant(AL-PES) ile ekranlanmalı, alüminyum folyonun kalay kaplı topraklama iletkeni 0,22mm² olmalıdır.
- d. Damarlar PVC kompund malzeme ile izole edilmelidir.
- e. %70 kapamalı ince kalay kaplı bakır örgü olmalıdır.
- f. Damarlarda kullanılan bakır çok telli, IEC 60228 Sınıf 5 olmalıdır.
- g. Kablonun TSE ve VDE standartlarına uygunluk belgesi olmalıdır.
- h. Dış yalıtım sağlayan PVC kompund yalıtım malzemesi olmalıdır.
- i. Kablonun dış kılıfı RAL 7001 Gri ya da RAL 1001 Bej tonlarında olmalıdır.
- j. Kablo düzgün silindirik formda ve esnek bir kablo olmalıdır. Dış kılıfında her 1 metrede bir kablonun metrajını ve tipini gösterir silinmeye karşı dayanıklı etiketi olmalıdır.
- k. Alev gecikmesi için IEC 60332-1'e uygun olmalıdır.
- l. Kablo 1000 metrelik makaralar halinde verilmelidir.

2.2. Enstrüman Besleme Kablosu Teknik Özellikleri

2.2.1.Genel Özellikler: YSLCY

- a. Damarlar birbiri çevresinde sabit adımlı bükülü halde olmalıdır.
- b. 2 damar olan ürünlerdeki damar renkleri **kırmızı, siyah** 4 damar olan ürünlerdeki damar renkleri **sarı, kırmızı, mavi, yeşil** olmalıdır.
- c. Damarların çevresinde polyester bant olmalıdır.
- d. Damarlar PVC kompund malzeme ile izole edilmelidir.
- e. Damarlarda kullanılan bakır çok telli, IEC 60228 Sınıf 5 olmalıdır.
- f. En az %55 kapamalı ince kalay kaplı bakır örgü olmalıdır.
- g. Dış yalıtımı sağlayan malzeme PVC kompund olmalıdır.
- h. Kablonun dış kılıfı RAL 7001 Gri ya da RAL 1001 Bej tonlarında olmalıdır.
- i. Kablo düzgün silindirik formda ve esnek bir kablo olmalıdır. Dış kılıfında her 1 metrede bir kablonun metrajını ve tipini gösterir silinmeye karşı dayanıklı etiketi olmalıdır.
- j. Kablonun TSE ve VDE standartlarına uygunluk belgesi olmalıdır.
- k. Alev gecikmesi için IEC 60332-1'e uygun olmalıdır.
- l. Kablo 500 metrelik makaralar halinde verilmelidir.

2.3. Haberleşme Kablosu Teknik Özellikler

2.3.1.Genel Özellikler: CAT6 S - FTP

- a. İletkenler, tavlı bakır ve minimum 0,51 mm² kesitinde olmalıdır.
- b. Damarlar Cat kablo standart renklerinde olmalıdır.
- c. Damarların çevresinde polyester bant olmalı, alüminyum bant (AL-PES) ile ekranlanmalıdır.
- d. Damarlar Poliolefin kompund malzeme ile izole edilmelidir.
- e. En az %65 kapamalı Sn Cu örgü olmalıdır.
- f. Kablonun karakteristik empedans değeri 100 MHz de maksimum 115 ila 85 ohm arasında olmalıdır.
- g. Kablonun geri dönüş kaybı 250 MHz de minimum 18 db. olmalıdır.
- h. Dış yalıtımı sağlayan malzeme PVC olmalıdır.
- i. Kablonun dış kılıfı Gri tonlarında olmalıdır.
- j. Kablo düzgün silindirik formda ve esnek bir kablo olmalıdır. Dış kılıfında her 1 metrede bir kablonun metrajını ve tipini gösterir silinmeye karşı dayanıklı etiketi olmalıdır.

- k. Kablonun **TSE** ve **VDE** standartlarına uygunluk belgesi olmalıdır.
- l. Kablo 750 metrelik makaralar halinde verilmelidir.

2.4. Motor Besleme Kablosu Teknik Özellikleri

2.4.1.Genel Özellikler: FG16OR16

- a. Damarlar birbiri çevresinde sabit adımlı bükülü halde olmalıdır.
- b. Topraklama damarı; tek damar halinde 10 mm² veya her faza 4mm² olacak şekilde 3 adet olabilir.
- c. Damarlar **kahve, mavi, siyah, gri** renklerinde olmalıdır.
- d. Damarların çevresinde polyester bant olmalıdır.
- e. Damarlar XLPE (Çapraz-bağlı) bileşik malzeme ile izole edilmelidir.
- f. Damarlarda iletkenler; bükülgen bakır teller çıplak **IEC 60228** Sınıf 5 olmalıdır.
- g. Dış yalıtımı sağlayan malzeme HFFR (Halojensiz alev geciktiricili) olmalıdır.
- h. Kablonun dış kılıfı RAL 9005 Siyah tonlarında olmalıdır.
- i. Kablo düzgün silindirik formda ve esnek bir kablo olmalıdır. Dış kılıfında her 1 metrede bir kabloun metrajını ve tipini gösterir silinmeye karşı dayanıklı etiketi olmalıdır.
- j. Kablonun **TSE, VDE, DOP** ve **CE** belgeleri olmalıdır.(Gerektiği takdirde akredite rapor istenebilir.)
- k. Kablonun; Alev gecikmesi için **IEC 60332-1-2**'ye, Halojensizlik için **IEC 60754-2**'ye uygun olmalıdır.

2.4.2.Genel Özellikler: 2XSLCH-JB

- a. Damarlar birbiri çevresinde sabit adımlı bükülü halde olmalıdır.
- b. Topraklama damarı; tek damar halinde 10 mm² veya her faza 4mm² olacak şekilde 3 adet olabilir.
- c. Damarlar; 16 mm² olanlar **siyah** renk, toprak damarı **sarı-yeşil** renklerinde olmalıdır.
- d. Damarların çevresinde polyester bant olmalıdır.
- e. Damarlar XLPE (Çapraz-bağlı) bileşik malzeme ile izole edilmelidir.
- f. Damarlarda iletkenler; bükülgen bakır teller çıplak **IEC 60228** Sınıf 5 olmalıdır.
- g. Damarların çevresinde 1. Ekran olarak alüminyum polyester bant (AL-PES) ile ekranlanmalıdır. 2. Ekran ise en az %70 kapamalı ince kalay kaplı bakır örgü olmalıdır.
- h. Dış yalıtımı sağlayan malzeme HFFR(Halojensiz alev geciktiricili) olmalıdır.
- i. Kablonun dış kılıfı RAL 9005 Siyah tonlarında olmalıdır.
- j. Kablo düzgün silindirik formda ve esnek bir kablo olmalıdır. Dış kılıfında her 1 metrede bir kabloun metrajını ve tipini gösterir silinmeye karşı dayanıklı etiketi olmalıdır.
- k. Kablonun **TSE, VDE, DOP** ve **CE** belgeleri olmalıdır.(Gerektiği takdirde akredite rapor istenebilir.)
- l. Kablonun; Alev gecikmesi için **IEC 60332-1-2**'ye, Halojensizlik için **IEC 60754-2**'ye uygun olmalıdır.

3. DİĞER HUSUSLAR

- 3.1 Teklif edilecek ürün grupları (enstrümantasyon sinyal kablosu, enstrüman besleme kablosu, haberleşme kablosu ve motor besleme kablosu) aynı marka olmalıdır.
- 3.2 Kısmı teklif verilebilir.
- 3.3 Parçalı teslimat yapılabilecektir.

FABRİKAMIZ KULE DİFÜZÖRÜ VE HAŞLAMA ÜNİTESİNİN ENSTRÜMANTASYON SİNYAL KABLOSU, ENSTRÜMAN BESLEME KABLOSU, HABERLEŞME KABLOSU VE MOTOR BESLEME KABLOSU ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

4. SORUMLULUKLAR

4.1. Alınacak kabloların marka ve teknik detaylarını belirten liste teklif dosyasına eklenecektir.

5. KABUL İŞLEMLERİ ve TESTLER

5.1. Her ürün etiketli ve ambalajlı şekilde Ilgın Şeker Fabrikası malzeme ambarına teslim edilecektir.

Teslimat süresi 30 (otuz) takvim günüdür.

5.2. Teslimin ardından ürünlerde şartnameye uymayan nokta tespit edildiği takdirde yüklenici, ürünleri Ilgın Şeker Fabrikası malzeme ambarından iade almak zorundadır.

6. STANDART ve DOKÜMANLAR

6.1. KALİTE GARANTİSİ

1. Ürünlerin üretim tesisi, ISO 9001 ve ISO 14001 sertifikalarına sahip olmalıdır.
2. Ürünlerin TSE ve VDE standartlarına uygunluk belgesi olmalıdır. (Gerektiği takdirde akredite rapor istenebilir.)
3. Ürünlerin özel standartları teknik şartname kısmında belirtildiği şekilde olacaktır.

7. GARANTİ

7.1. Ürünler devreye alındıktan sonra ki 2 (iki) yıl yüklenici firmanın garantisi altında olacaktır.

8. İŞ GÜVENLİĞİ - SAĞLIK VE ÇALIŞMA ŞARTLARI

- 8.1. Yüklenici firma, "6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu", "4857 sayılı İş Kanunu" ile çalışma hayatını düzenleyen kanunlar ve bu konudaki Tüzük, Yönetmelik gibi mevzuattan doğan tüm sorumluluklarını eksiksiz yerine getirecektir.
- 8.2. Yüklenici, İş Sağlığı ve Güvenliği Alt İşveren Şartnamesi hükümlerine eksiksiz bir şekilde uyacaktır.
- 8.3. Yüklenici çalıştırdığı personele koruyucu güvenlik malzemelerini temin etmekle yükümlüdür. Yüklenici çalıştıracığı elemanlara İş Sağlığı ve Güvenliği ile ilgili koruyucu güvenlik malzemelerini ilk iş günü vermekle yükümlüdür. Yüklenici koruyucu güvenlik malzemelerinin kullandırılmasından sorumludur. İdare tarafından yapılan kontrollerde yüklenici personelinin öngörülen kişisel koruyucu donanımları kullanmaması veya bulundurmaması durumunda cezai müeyyide uygulanacaktır.
- 8.4. Yüklenici çalıştıracığı personelin aşağıda istenen belgelerini idareye sunacaktır. Aksi takdirde işyeri yer teslimi yapılmayacaktır.
 - İSG Eğitim belgesi veya Sertifikası
 - İşbaşı eğitim tutanakları
 - Sigorta giriş belgeleri
 - Kimlik bilgileri
 - İlgili Sağlık Raporu (Yüksekte çalışabilir, Gece çalışabilir, Ağır ve tehlikeli işlerde çalışabilir, Vardiyac çalışabilir.)

FABRİKAMIZ KULE DİFÜZÖRÜ VE HAŞLAMA ÜNİTESİNİN ENSTRÜMANTASYON SİNYAL KABLOSU, ENSTRÜMAN BESLEME KABLOSU, HABERLEŞME KABLOSU VE MOTOR BESLEME KABLOSU ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ ALT İŞVEREN ÇALIŞMA TALİMATI

1.Amaç:

Bu şartname ile Ilgın Şeker Fabrikasında yıl içerisinde alt işveren eli ile yapılan bütün işlerin iş sağlığı ve güvenliği mevzuatına uygun olarak yapılması için uyulması gereken kuralları belirlemektedir.

2.Kapsam:

Bu Şartname Ilgın Şeker Fabrikası'nda yapılan işlerin alt işverene yaptırılması gerektiği durumlarda hazırlanan bütün teknik şartnamelerin ayrılmaz bir parçası olup ana şartname ile birlikte okunup incelenecek, alt işveren yaptığı işin ürünü göre bu şartnamenin kendisiyle ilgili yükümlülüklerini yerine getirecektir.

3.Dayanak:

Bu Şartname:
- 27.09.2008 tarihli ve 4857 nolu İş Kanunu,
- 20.06.2012 tarihli ve 6331 nolu İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu,
- 22.02.2012 tarihli 4735 nolu Kamu İhale Sözleşmeleri Kanunu 7. maddesi,

hükümlerine dayanılarak hazırlanmıştır.

4.Sorumluluklar

Bu şartname hükümlerinin yerine getirilmesi ve takibinden iş sağlığı ve güvenliği kurul üyeleriyle birlikte bu şartnamenin birlikte bulunduğu teknik şartnameyi hazırlayan bölüm çalışanları işveren vekili ile birlikte sorumludur.

5.Şartname Hükümleri:

Madde 1: Alt işveren, Ilgın Şeker Fabrikası'nda çalıştığı süre boyunca iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili prosedürler, talimatlar gibi tüm dokümanlarda belirtilen kurallara uyacağını ve uygulayacağını peşinen kabul eder. İşverende işçilerinin sağlığı ve iş güvenliğini sağlamak için iş sağlığı ve iş güvenliği ilgili mevzuatlarda belirtilen şartları yerine getirmek ve işe uygun araçları eksiksiz bulundurmak, gerekli olanı yapmakla yükümlüdür.

Madde 2: Alt işveren, 6331 sayılı iş sağlığı ve güvenliği kanunu kapsamında iş güvenliği uzmanı ve işyeri hekimi çalıştırması gerekiyorsa, bu yükümlülüğü yerine getirdiğine dair İSG-KATİP sözleşmelerinin nüshasını ihale konusu teknik şartnameyi hazırlayan kısım amirine vermek zorundadır.

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ ALT İŞVEREN ÇALIŞMA TALİMATI

Sayfa 1 / 2

Madde 10: Alt işveren çalışanları arasında, her 15 çalışana kadar 1 kişi olacak şekilde, sağlık bakanlığı onaylı ilkyardımcı bulundurmak zorundadır.

Madde 11: Tehlikeli ve çok tehlikeli işlerde çalıştırılacak alt işveren çalışanların milli eğitim bakanlığı veya mesleki eğitim kurumu onaylı meslek eğitimi belgesi olmak zorundadır. Ayrıca iş makinelemeleri ve kaldırma araçlarını kullanacak çalışanların "Operatörlik Belgeleri" olmak zorundadır. Mesleki eğitim belgesi ve Operatörlik belgesi olmayanların çalışmasına müsaade edilmeyecektir.

Madde 12: Alt işveren çalışanları tarafından kullanılan iş ekipmanları "İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkındaki Yönetmelik" e uygun olmalıdır. Uygun olmayan iş ekipmanları tespit edilmesi halinde kullanılamaz müsaade edilmeyecektir.

Madde 13: Alt işveren kullandığı iş ekipmanlarının periyodik muayene ve kontrollerini "İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkındaki Yönetmelik" e uygun olarak yaptırıp belgelemek zorundadır. Periyodik muayene yapılmayan iş ekipmanlarının tespit edilmesi halinde kullanılamaz müsaade edilmeyecektir.

Madde 14: Servis ve nakliye hizmetlerinde sürücülerin Ehliyet ve SRC belgeleri yapılan işe uygun olmak zorundadır.

Madde 15: Ilgın Şeker Fabrikası çalışma alanı içerisinde hız sınırı azami 20 km/saat'tır. Bu hız kesinlikle aşılmayacaktır. Otmak için koltuğu olmayan araçlarda yolcu taşınması kesinlikle yasaktır.

Madde 16: Alt işveren, çalışma süresince diğer çalışanlarını kontrol edip yönetecek, çalışanların iş güvenliğinden, hal ve hareketlerinden sorumlu bir ekip lideri çalıştıracaktır.

Madde 17: İş kazası bildirimleri ile ilgili kanun ve yönetmeliklerin gerekliliklerinin alt işveren tarafından yerine getirilmesi gerekmektedir. Alt işveren çalışanların iş kazalarını kazanım olduğu tarihten sonra 3 iş günü içerisinde SGK' ya bildirmek zorundadır. Kaza olduğunda bölüm amiri tarafından alt işveren sorumlusuna haber verilerek iş kazası raporu doldurması sağlanacaktır.

Madde 18: Alt işverenin yaptığı işin yürütülmesi sırasında veya yaptığı iş yüzünden meydana gelebilecek kazalarda, alt işveren çalışanların ve üçüncü şahısların uğrayacağı maddi ve manevi her türlü zarardan dolayı alt işveren sorumludur. Bu sorumluluğın doğan borçlarını çalışanların, üçüncü şahıslara ve bunların hak sahiplerine ödemekle yükümlüdür.

Madde 19: Alt işveren işe başlamadan önce çalışma alanını gezererek yapacağı iş ve çalışacağı ortam hakkında Ilgın Şeker Fabrikasından kısım amirlerinden bilgi alacak;

yapacağı iş ve çalışma alanını kapsayacak şekilde acil durum planı hazırlayacak ve risk değerlendirmesi yapacaktır. Acil durum planı ve risk değerlendirmesi yapılmadan alt işverenin çalışmasına müsaade edilmeyecektir. Acil durum planı ve risk değerlendirmesinin hazırlanmasında alt işveren adına çalışan iş güvenliği uzmanı da bulunacaktır. İş güvenliği uzmanı adı soyadı, belge no ve imzası olmayan acil durum planı ve risk değerlendirme raporu geçersiz sayılacaktır.

Madde 20: Alt işveren hazırlanan acil durum planı ve risk değerlendirmesini de kapsayacak şekilde çalışanlarına iş sağlığı ve güvenliği eğitimi vermek zorundadır. Eğitim verildiğine dair iş güvenliği uzmanı ve işyeri hekimi onaylı sertifikaları ihale konusu teknik şartnameyi hazırlayan kısım amirine verecektir.

Madde 21: Alt işveren çalıştırdığı kişilerin işyeri hekimi onaylı sağlık raporlarını işe başlamadan önce Ilgın Şeker Fabrikası personel birimine vermek zorundadır. Sağlık raporu bulunmayan kişilerin çalışmasına müsaade edilmeyecektir.

Madde 22: Alt işveren iş sağlığı ve güvenliği mevzuatı gereği bu şartnamede belirtilen EK.1' deki belgeleri hazırlayanak, bir klasör içerisinde, bakım dönemi belirli süreli işlerde iş başlangıcından önce (ürün dönemi geçici iş gücü ve yıl boyu devam eden sürekli iş gücü hizmet almalarında iş başlangıcından en geç iki hafta sonra) Ilgın Şeker Fabrikası ihale konusu teknik şartnameyi hazırlayan kısım amirine vermek zorundadır. İstenilen belgelerde eksiklik tespit edilmesi halinde, bir sefere mahsus 10 gün süre verilir. Bu süre zarfında teslim edilmemesi halinde sözleşmenin ceza ile ilgili maddelerinde belirtilen oranda ceza uygulanır.

EK.1 Alt İşveren Şartnamesinde İstenen Belgeler

1. Çalışanlar isim listesi (Ekip lideri belirtilecek)
2. Milli Eğitim Bakanlığı onaylı hijyen eğitim sertifikası
3. Sağlık Bakanlığı onaylı ilkyardımcı sertifikası
4. Milli Eğitim Bakanlığı ve Mesleki Eğitim Kurumu onaylı meslek eğitim belgeleri ile operatör belgeleri
5. Taşıma ve servis için sınıfı uygun Ehliyet, SRC belgeleri
6. Çalışanların iş sağlığı ve güvenliği eğitim sertifikaları (iş güvenliği uzmanı ve işyeri hekimi onaylı)
7. İş güvenliği uzmanlığı ve işyeri hekimi İSG katip sözleşmeleri,
8. Risk değerlendirme raporu ve acil durum planı (iş güvenliği uzmanı onaylı)
9. Kişisel koruyucu donanım zimmet tutanakları
10. İşbaşı eğitim belgesi

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ ALT İŞVEREN ÇALIŞMA TALİMATI

Sayfa 2 / 2